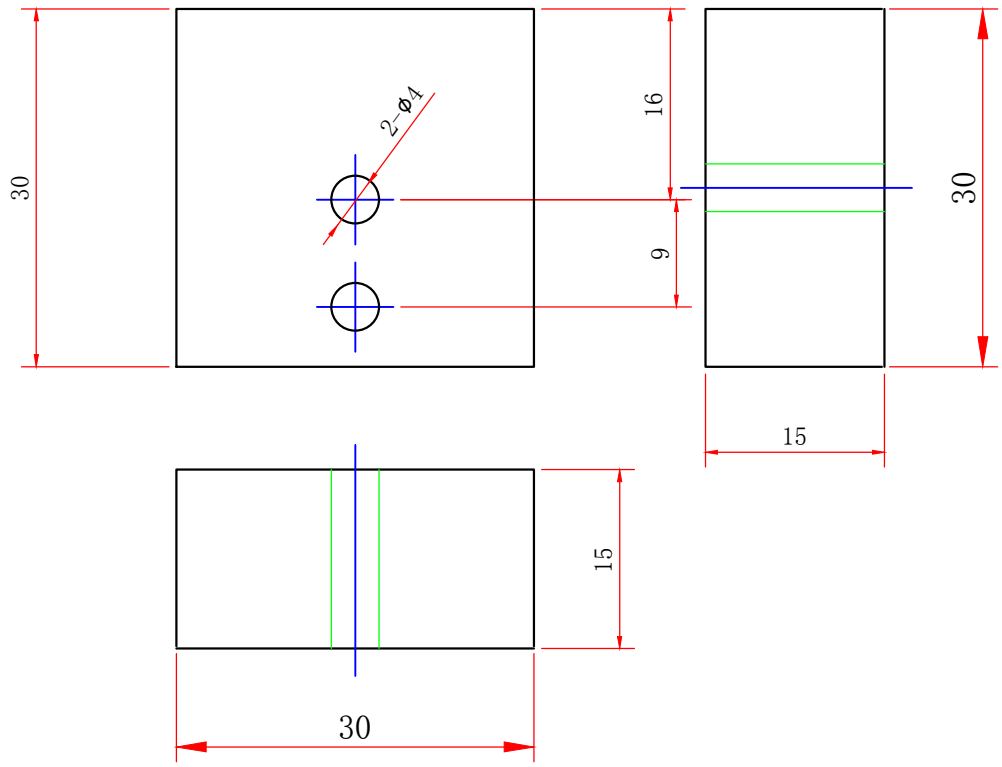

序号	加工项目	工时工价	设备/程序号
9			
8			
7			
6			
5			
4			
3			
2			
1			

材料:AL6063 30*5

技术要求：

1. 各棱边倒角C0.2，确保成品表面光滑，无棱角、凹坑及大于0.5mm的磕伤。
2. 未注公差按±0.1，孔边未注明处需倒角。
3. 工件表面喷120-180目玻璃砂，氧化为亮光黑。
4. 加工过程注意保护工件外表面，碰伤严重的料做报废处理。

投影视角	型号	LW-15mm延长块	图号
	尺寸比例 1:1	套/件：1/1	单位：mm
制图：WANG YONG 20141208	校验：	审核：	

Wellinvision 上海汇林图像科技